



QUICK START TR 125 A - 630 A

ATyS p

**Motorlu Kaynak Değiştirme Şalteri
Otomatik Transfer Anahtarlama Cihazı**

Ön İşlemler

Teslimatın alınmasında ve paketin açılmasından sonra aşağıdakileri kontrol edin:

- Paket ve içindekiler iyi durumda.
- Ürün referans kodu ile sipariş uyumlu.
- İçindekilere şunlar dahil olmalıdır:

- 1 Adet ATyS p
- 1 Adet Acil durum kolu ve sabitleme klipsi
- Hızlı Kurulum talimat sayfası

Uyarılar

⚠ Kişilerde elektrik çarpması, yanık veya yaralanma ve/veya ekipmanda hasar riski.
Bu Hızlı Kurulum kılavuzu, bu ürünün kurulumu ve devreye alınmasında eğitilen personel için hazırlanmıştır. Daha fazla ayrıntı için, SOCOMEC web sitesinde mevcut olan ürün talimat kılavuzuna bakın.

- Bu ürün her zaman nitelikli ve yetkili personel tarafından kurulmalı ve devreye alınmalıdır.
- Bakım ve servis işlemleri eğitilmiş ve yetkili personel tarafından gerçekleştirilmelidir.
- Doğrudan şebekeden veya dolaylı olarak harici devrelerden üründe gerilim olması veya olabileceği durumunda ürüne bağlı olan herhangi bir kontrol veya güç kablosuna dokunmayın.
- Gerilim olmadığını doğrulamak için her zaman uygun bir gerilim tespit cihazı kullanın.
- Kabinin içine metal malzeme düşürmemeye kesinlikle dikkat edin (elektrik arki oluşma tehlikesi).

- 125 - 160 A (Uimp = 8 kV) için. Sonlandırmalarda, akım taşıyan parçalarla topraklanacak olan parçalar arasında ve kutuplar arasında en az 8 mm boşluk bırakılmalıdır.
- 200 - 630 A (Uimp = 12 kV) için. Sonlandırmalarda, akım taşıyan parçalarla topraklanacak olan parçalar arasında ve kutuplar arasında en az 14 mm boşluk bırakılmalıdır.

İyi mühendislik işlemlerinin gözlenememesi ve bu emniyet talimatlarının takip edilmemesi durumunda kullanıcı veya diğer kişiler ciddi yaralanma veya ölüm tehlikesine maruz kalabilir.

⚠ Cihazın hasarlanma riski
Bu ürünün düşürülmesi veya herhangi bir şekilde hasar alması durumunda tüm ürünün değiştirilmesi önerilir.

Accessories

- Köprüleme baraları ve bağlantı kitleri.
- Kontrol gerilimi transformatorü (400 VAC → 230 VAC).
- DC güç kaynağı (12/24 VDC → 230 VAC).
- Faz bariyerleri.
- Terminal kapakları.
- Terminal ekranları.
- Yardımcı kontaklar (Ek).
- 3 konumlu asma kilit (I - O - II).
- Kilitleme aksesuarları (RONIS - EL 11 AP).
- Kapı isim tabelası.
- ATyS D20 Arayüzü (uzaktan kumanda / ekran birimi).
- ATyS p için RJ45 kablosu.
- Voltaj algılama kit.
- Akım trafoları.
- İsteğe bağlı eklenen modüller: RS485 MODBUS iletişimi, 2 giriş / 2 çıkış, Ethernet iletişimi, Ethernet iletişimi + RS485 JBUS/MODBUS ağ geçidi, Analog çıkışlar, Darbe çıkışları.

Daha fazla ayrıntı için, talimat kılavuzunda "Yedek Parçalar ve Aksesuarlar" bölümüne bakın.



www.socomec.com
İndirebileceğiniz: broşürler, kataloglar ve teknik kılavuzlar:
<http://www.socomec.com/en/documentation-atys-p>

Kurulum ve Devreye Alma

ADIM 1
Kabin / Arka
Pano Kurulumu

ADIM 2
Güç Terminal
Bağlantıları

ADIM 3
COMMAND /
CONTROL (Komut
/ Kontrol) terminal
bağlantıları

ADIM 4
Güç KAYNAĞI ve
ATS Kontrol
Cihazı Terminal
Bağlantıları

ADIM 5
KONTROL

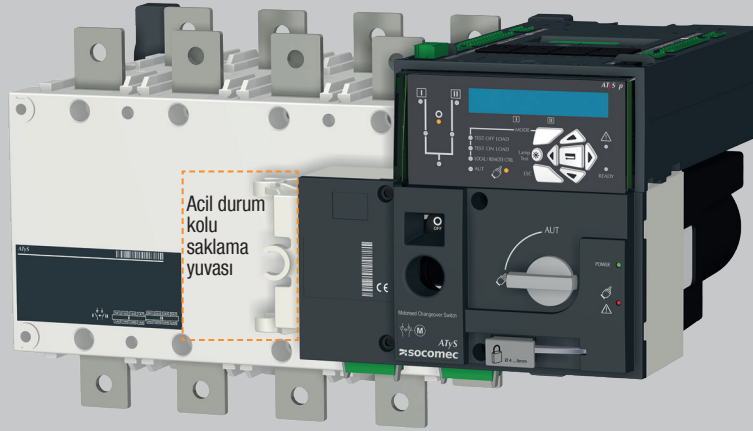
ADIM 6
PROGRAMLAMA
A - Yazılım
B - Tuş takım

ADIM 7A
AUT Modu
(Otomatik Kontrol)

ADIM 7B
AUT Modu
(Uzaktan Kumanda)

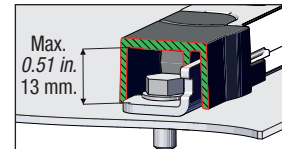
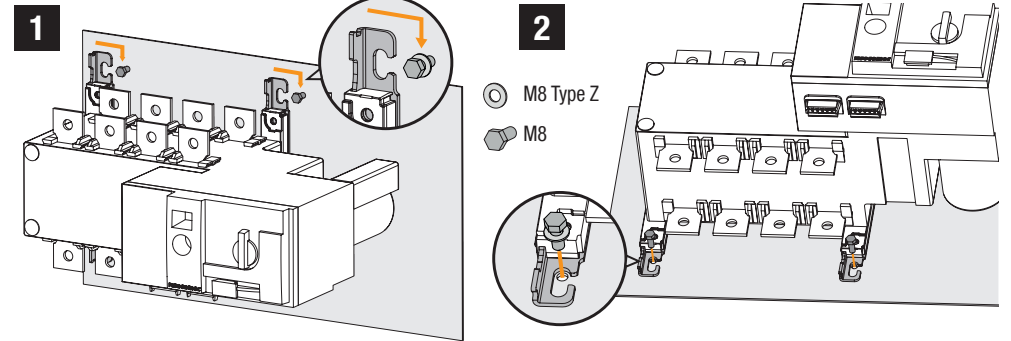
ADIM 7C
Manuel Mod:

ADIM 7D
Asma kilit modu

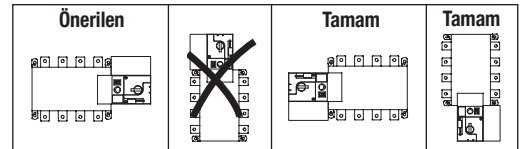


Acil durum
kolu
saklama
yuvası

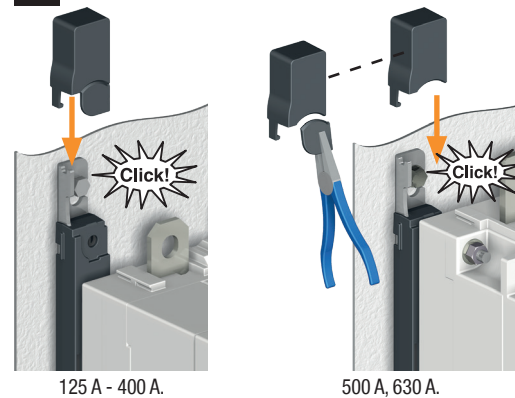
ADIM 1 Kurulum



⚠ Dikkat: ürünün düz ve sabit bir yüzeye monte edildiğinden emin olun.



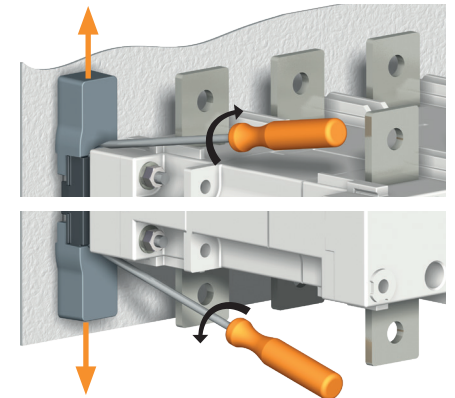
3 Kurulum



125 A - 400 A.

500 A, 630 A.

Kapak çıkarma



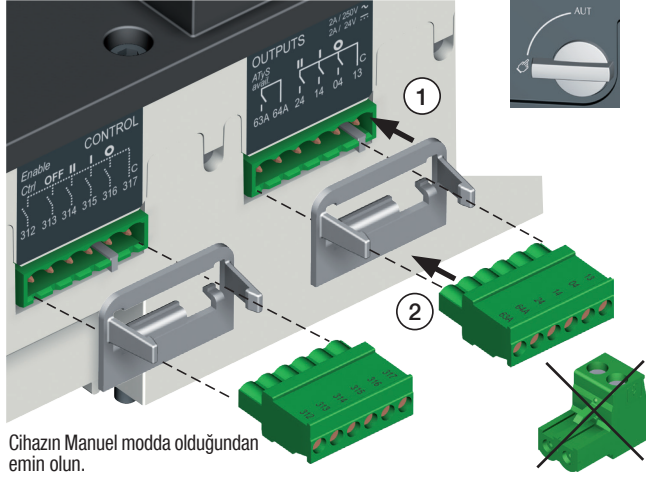
ADIM 2 Güç Terminal Bağlantıları

Terminal kulakları ve sert veya esnek baralar kullanılarak bağlanmalıdır.

	ÇERÇEVE B3			ÇERÇEVE B4			ÇERÇEVE B5	
	125 A	160 A	200 A	250 A	315 A	400 A	500 A	630 A
Minimum kablo kesiti Cu (mm²)	35	35	50	95	120	185	2x95	2x120
Önerilen kablo kesiti Cu (mm²)	-	-	-	-	-	-	2x32x5	2x40x5
Maksimum kablo kesiti Cu (mm²)	50	95	120	150	240	240	2x185	2x300
Maksimum Cu bara genişliği (mm)	25	25	25	32	32	32	50	50
Vida tipi	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M12	M12
Önerilen sıkma torku (lb.in/N.m)	73.46/8.3	73.46/8.3	73.46/8.3	177.02/20	177.02/20	177.02/20	354.04/40	354.04/40
Maksimum sıkma torku (lb.in/N.m)	115.06/13	115.06/13	115.06/13	230.13/26	230.13/26	230.13/26	398.30/45	398.30/45

ADIM 3

CONTROL / COMMAND (Kontrol / Kumanda) Terminalleri



Cihazın Manuel modda olduğundan emin olun.

- 1 tercih edilen kaynak
2 alternatif kaynak

1. Kumanda pozisyonu 0
2. Kumanda pozisyonu 1
3. Kumanda pozisyonu 2
4. Öncelikli kumanda sıfır pozisyonu
5. Uzaktan Kumanda Etkinleştirme (Otomatığe göre öncelikli)
6. Kullanılabilir Ürün Çıkışı (Motor)
7. Yardımcı Kontak Konum II
8. Yardımcı Kontak Konum I
9. Yardımcı Kontak Konum 0

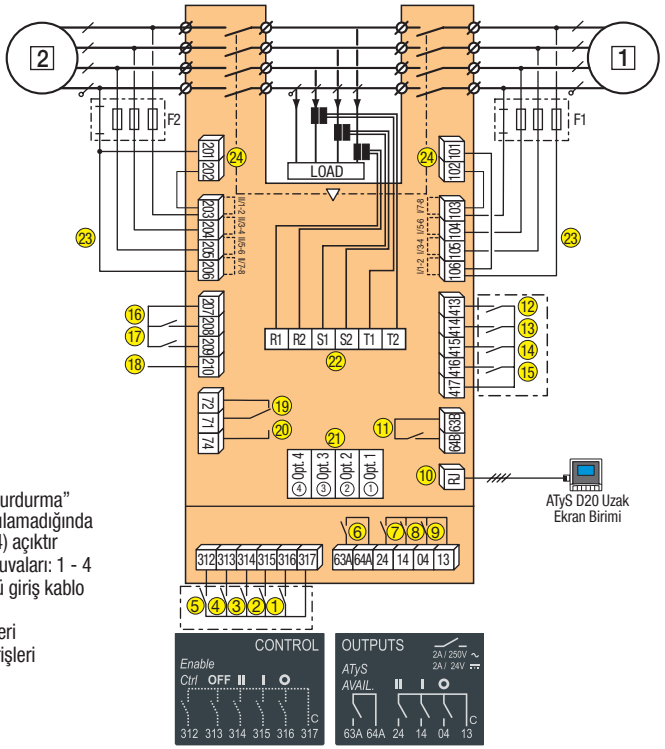
10. O/P - ATyS D20 uzak ekran
11. Programlanabilir Çıkış Kontakı. Varsayılan olarak ATS olarak ayarlanır - Normalde Açık
12-15. Programlanabilir Girişler 1-4
16-17. Programlanabilir Girişler 5-6
18. ATyS isteğe bağlı I/O modülleri ile kullanılabilcek Yardımcı Besleme (207/210)
19. "Genset Başlatma/Durdurma" bağlantısı: S1 kullanılmadığında NC bağlantısı (71-72) kapalıdır

20. "Genset Başlatma/Durdurma" bağlantısı: S1 kullanılmadığında NO bağlantısı (71-74) açıktır
21. İsteğe bağlı modül yuvaları: 1 - 4
22. Akım Transformatörü giriş kablo bağlantıları
23. Voltaj algılama girişleri
24. Besleme kaynağı girişleri

ADIM 4

Güç Kaynağı, Algılama ve Kontrol kabloları (ATS Kontrol cihazı)

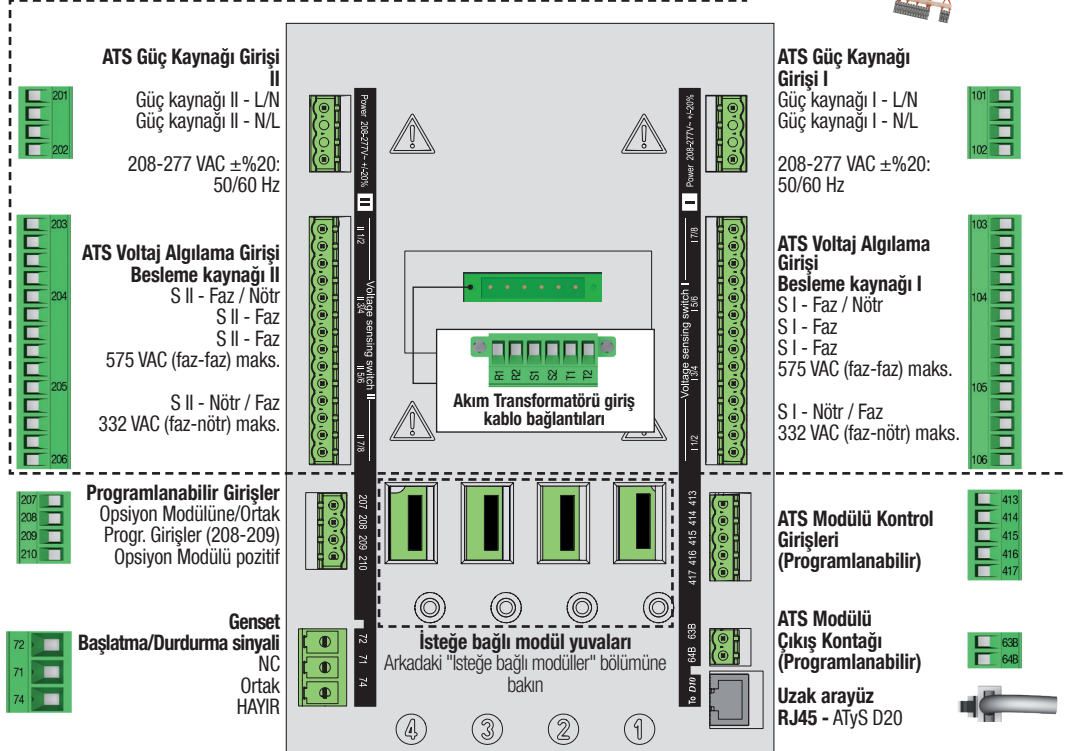
Örnek: 3 faz ve nötr beslemesi olan 400 VAC'lık bir uygulamanın kontrol kabloları.



Ürün bağlantısında 1,5 - 2,5 mm² kesitli bir kablo kullanın.

M3 Vidası Sıkma torku:

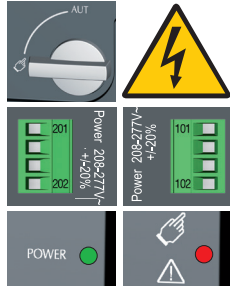
min.:0.5 Nm - maks.: 0.6 Nm / min.:4.43 lbin - maks.: 5.31 lbin



ADIM 5 Kontrol

Manuel moddayken kablo tesisatını kontrol edin ve uygunsuzsa ürünü çalıştırın.

Yeşil "Güç" LED'i: (ON) AÇIK
Kırmızı Manuel/Hata LED'i: (ON) AÇIK



ADIM 6 ATyS p'nin programlanması

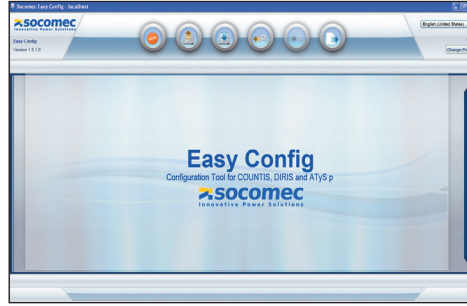
ATyS p cihazına güç bağlandıktan ve kablolama testleri yapıldıktan sonra cihaz programlanmalıdır. Bu işlemi ATS Kontrol cihazının önündeki tuşları kullanarak veya kolay kullanılan Easy Config yazılımıyla yapabilirsiniz.

Kolaylık sağlaması bakımından, Easy Config yazılımını tavsiye ederiz. (www.socomec.com adresinden ücretsiz indirilebilir).

ATyS p en sık kullanılan müşteri uygulamalarının ihtiyaçlarına göre düzenlenmiş varsayılan ayarlarla teslim edilir. Programlanması gereken asgari yapılandırma parametreleri ağın ve uygulamanın tipi, voltaj ve frekansın nominal değerleridir. ATyS p Otomatik Konfigürasyon Voltaj, Hz, Faz rotasyonu ve Nötr pozisyonu ayarlarını hızlı ve kolay bir biçimde yapar.

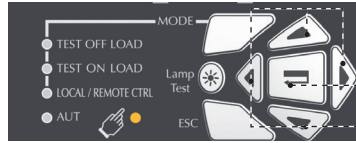
A - Programmieren mit der Software Easy Config

Gehen Sie zur Programmierung des ATyS p mit der Software Easy Config einfach die Register von links nach rechts durch und ändern Sie die Werte entsprechend ihrem Bedarf. Auf jeder Seite gibt es Hilfenfenster, denen die einstellbaren Maximalwerte entnommen werden können. Diese Software kann für die meisten kommunizierenden Produkte von Socomec verwendet werden, deshalb müssen Sie vor der Programmierung auf das Register "Neu" klicken und aus der Liste der verfügbaren Produkte "ATyS p" wählen. Wenn der ATyS p mit Spannung versorgt wird und die Kommunikation funktioniert, kann die Software den Status des ATyS p anzeigen. Über die Software Easy Config haben Sie auch Zugriff auf den Steuermodus (zum Beispiel die Befehle Position I, 0, II), sofern Sie als Super User registriert sind.



A - Easy Config Yazılımıyla Programlama

1 SETUP	2 VOLT. LEVELS	3 FREQ. LEVELS	4 PWR. LEVELS	5 TIMERS VALUE	6 I-O	7 COMM	8 DATE/TIME
NETWORK 4NBL	OV. U I 115%	OV. F I 105%	OV.P I 0000 KVA	1FT 0003 SEC	IN 1 --- NO	DHCP NO (9)	YEAR
AUTOCONF NO (7)	OV. U HYS I 110%	OV. F HYS I 103%	OV.P HYS I 0000 KVA	1RT 0180 SEC	IN 2 --- NO	IP 1-2 192.168. (9)	MONTH
NEUTRAL AUTO	UND. U I 085%	UND. F I 095%	OV.P II 0000 KVA	2FT 0003 SEC	IN 3 --- NO	IP 3-4 .002.001	DAY
ROT PH. ---	UND. U HYS I 095%	UND. F HYS I 097%	OV.P HYS II 0000 KVA	2RT 0005 SEC (2)	IN 4 --- NO	GAT1-2 000.000.	HOUR
CHECK ROT YES	UNB. U I 00%	OV. F II 105%	(1) «APP», «M-G» olarak ayarlandığında	2AT 0005 SEC (1)	IN 5 --- NO	GAT3-4 .000.000	MINUTE
NOM. VOLT 400 V	UNB. U HYS I 00%	OV. F HYS II 103%	(2) «APP», «M-M» olarak ayarlandığında	2CT 0180 SEC (1)	IN 6 --- NO	MSK1-2 255.255. (9)	SECOND
NOM. FREQ 50 Hz	OV. U II 115%	UND. F II 095%	(3) Bir I/P, «EON» olarak ayarlandığında	2ST 0030 SEC (1)	IN 7 --- NO (8)	MSK3-4 .255.000 (9)	
APP M-G	OV. U HYS II 110%	UND. F HYS II 097%	(4) Bir O/P, «LSC» olarak ayarlandığında	ODT 0003 SEC	IN 8 --- NO (8)	ADDRESS 005	
PRIOTON NO (1)	UND. U II 085%		(5) Bir O/P, «EES» olarak ayarlandığında	TOT UNL (1)	IN 9 --- NO (8)	BDRATE 9600	
PRIOEON NO (3)	UND. U HYS II 095%		(6) Cihaz Manuel moda ise	TOT 0010 SEC (1)	IN10 --- NO (8)	STOP BIT 1	
PRIONET 1 (2)	UNB. U II 00%		(7) Cihaz Manuel moda ise	T3T 0000 SEC (1)	IN11 --- NO (8)	PARITY NONE	
RETRANS NO	UNB. U HYS II 00%		(8) İsteğe bağlı I/O modülleri ile	TFT UNL (1)	IN12 --- NO (8)		
RETURN O NO			(9) Ethernet modülü ile	TFT 0600 SEC (1)	IN13 --- NO (8)		
CT PRI 100				E1T 0005 SEC (3)	IN14 --- NO (8)		
CT SEC 5				E2T UNL (3)	OUT 1 POP NO		
S1=SW2 NO				E2T 0010 SEC (3)	OUT 2 --- NO (8)		
BACKLGHNT INT				E3T 0005 SEC (3)	OUT 3 --- NO (8)		
CODE P 1000				E5T 0005 SEC (4)	OUT 4 --- NO (8)		
CODE E 0000				E6T LIM (4)	OUT 5 --- NO (8)		
BACKUP SAVE				E6T 0600 SEC (4)	OUT 6 --- NO (8)		
				E7T 0005 SEC (4)	OUT 7 --- NO (8)		
				LST 0004 SEC (5)	OUT 8 --- NO (8)		
				EET 0168 H (6)	OUT 9 --- NO (8)		
				EDT 1800 SEC (6)			



ATyS p cihazları ATS kontrol cihazı tuş takımından da programlanabilir. Bu programlama yöntemi, yukarıda açıklanan ve kolayca programlama olanağı sağlayan Easy Config yazılımını kullanan Ethernet veya Modbus iletişim modüllerinin bulunmadığı ürünler için gereklidir. Tuş takımı birkaç parametreyi değiştirmek veya ürün hakkında bilgi almak için yararlı bir arayüz ve programlama yöntemi sağlar.

Programlama erişimi: "Onay" düğmesine (17) basın ve 5 saniye basılı tutun. Tuş takımından erişim, Otomatik veya Manuel mod içinden kullanılabilir; bunun için cihaz kararı bir durumda (I, 0 veya II) bulunmalı ve en az bir besleme kaynağı bağlanmış olmalıdır. Aktarım yapılırken programlamaya erişilemez.

Yapılandırmaı değiştirmek için: Navigasyon düğmelerini kullanarak kodu (fabrika kodu = 1000) girin (14).

Programlamadan çıkış: "Onay" düğmesine (17) basın ve 5 saniye basılı tutun.

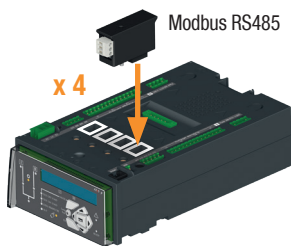
Not 1: Yukarıda listelenen değerler, varsayılan ayarlama değerleridir.

Not 2: Otomatik Yapılandırma'yı kullanmadan önce, Varsayılan Ağ Ayarı ve Uygulama parametrelerinin kurulumu uygun olduğunu doğrulayın ve gerekirse değiştirin.

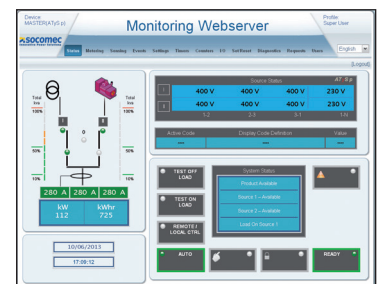
3 faz / 4 tel	3 faz / 3 tel	2 faz / 3 tel	2 faz / 2 tel	1 faz / 2 tel
4NBL 4BL	3NBL 3BL	2NBL	2BL	1BL

İsteğe Bağlı Modüller

Yazılımla ATyS p arasındaki iletişim için isteğe bağlı olarak temin edilebilecek Ethernet/Modbus TCP veya Modbus RTU modülleri kullanılabilir. ETHERNET / MODBUS modülleri ATyS p ATS kontrol cihazı üzerindeki yuvalara yerleştirilir. Easy Config, bir doğrudan ATyS yapılandırması için ETHERNET veya MODBUS modülleri üzerinden bağlanan bir PC'ye yüklenebilir ya da daha sonra yükleyip ATyS'de kullanmak üzere belirli bir yapılandırma oluşturabilmek için izole edilir.



Ethernet modülü, İzleme, Motor Çalıştırma Denetimi ve etkinlikler vb. için dahili bir Web sunucusu içerir.



Not: ATyS p'ye ek olarak 4 Giriş / Çıkış modülü takılabilir; böylece toplam 8 adet programlanabilir Giriş ve Çıkış modülü elde edilir. ATyS p'ye MODBUS modülü eklendiğinde toplam 3 Giriş/Çıkış modülü, ETHERNET modülü eklendiğinde ise toplam 3 Giriş/Çıkış modülü kullanılabilir.

Ayrıntılar için ATyS p aksesuarları bölümüne bakın.

